



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO "Giovanni Battista Valente"

VIALE GIOVANNI BATTISTA VALENTE, 100 00177 ROMA (RM)
 Tel. 062596165 Fax 0621893525 Email RMIC82300L@istruzione.it
 PEC RMIC82300L@pec.istruzione.it
 C.F. 80230610588 - Cod. Mecc. RMIC82300L

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
 PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 06/10/2021 alle ore 11.00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z8A33056EE.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	62,76%	62,26%	62,36%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Premio in euro	6,00	5,50	5,50
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	30,00%	30,00%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € **5,50** e non superiore a € **6,00**.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI	SOCIETA' CATTOLICA
-----------	-----------------	--------------------	--------------------

		ASSICURAZIONI SPA	DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	62,76%	62,26%	62,36%
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	30,00%	30,00%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	90,26%	92,26%	92,36%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	92,36%
2° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	92,26%
3° Classificato	AIG EUROPE S.A.	90,26%

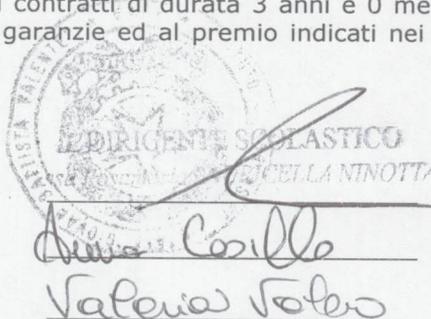
All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

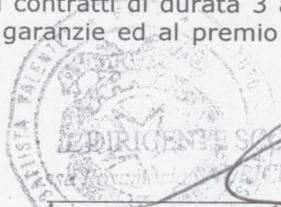
I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Rosamaria Lauricella Ninotta

Il DSGA - Dott.ssa Anna Casillo

L'Assistente Amministrativo -




 DIRIGENTE SCOLASTICO
 ROSAMARIA LAURICELLA NINOTTA
 Anna Casillo
 Valeria Volo